

ЭТАПЫ ОБРАБОТКИ И ОКРАШИВАНИЯ

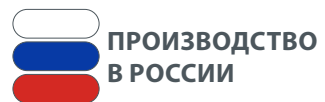
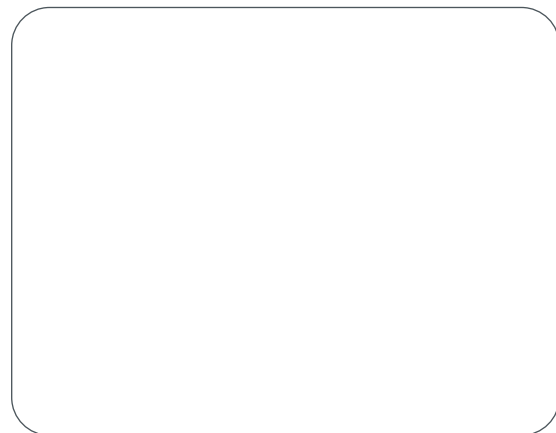
Производитель оставляет за собой право вносить изменения без предварительного уведомления.

Этап 4
ПЕРВЫЙ СЛОЙ
ОКРАШИВАНИЯ
СЕКЦИИ С
ПОМОЩЬЮ
АНАФОРЕЗА

Этап 5
ОКОНЧАТЕЛЬНЫЙ
СЛОЙ
ОКРАШИВАНИЯ
ПОРОШКОВЫМИ
ЭМАЛЯМИ



Печать партнера



ООО «ФОНДИТАЛЬ»
399071, Россия, Липецкая обл., Грязинский р-н,
с. Казинка территория ОЭЗ ППТ Липецк, здание 50
Тел. +7 4742 721 700 – e-mail: info@fondital.ru
www.fondital.com.ru



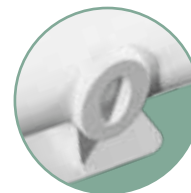
Uff. Pub. Fondital - CTC 03 P 524 - 02 Febbraio 2020 (02/2020)

ardeNte

Алюминиевые литые под давлением радиаторы



Новая алюминиевая заглушка



www.fondital.com.ru

Этап 1
НЕОБРАБОТАННАЯ
ЛИТАЯ ПОД
ДАВЛЕНИЕМ СЕКЦИЯ

Этап 2
ОБРАБОТАННАЯ
СЕКЦИЯ

Этап 3
ПРОМЫВКА И
ХИМИЧЕСКАЯ
АНТИКОРРОЗИЙНАЯ
ОБРАБОТКА
ПОВЕРХНОСТЕЙ



Радиатор модели Ardente

Ardente разработан на базе научно-исследовательского проекта, целью которого была оптимизация производительности радиаторов, а именно улучшения его механических и энергетических показателей.

Высокая степень инноваций достигнута благодаря использованию 3-х международных патентов, которыми защищен этот инновационный радиатор. Модель Ardente идеально подходит для замены старых отопительных приборов и для использования в новых низкотемпературных системах отопления.

Все преимущества радиаторов Ardente

- ▶ Высокотехнологичный продукт: 3 международных патента
- ▶ Высококачественная двухэтапная покраска, нанесенная методом анафореза и напыления порошковой краски, гарантирует защиту радиатора от коррозии и неизменность цвета с течением времени
- ▶ Производство Италия + Россия
- ▶ Рабочее давление – 16 бар
- ▶ Опрессовочное давление (тестирование всей продукции на 100%): 24 бар
- ▶ Давление на разрыв: 60 бар
- ▶ Улучшенный теплообмен, высокий тепловой поток с низким энергопотреблением
- ▶ Идеально подходит для систем с низкой температурой
- ▶ Наилучшее соотношение вес/теплоотдача, что гарантирует экономию расходов при транспортировке и установке
- ▶ Модульность: подходит для любого пространства

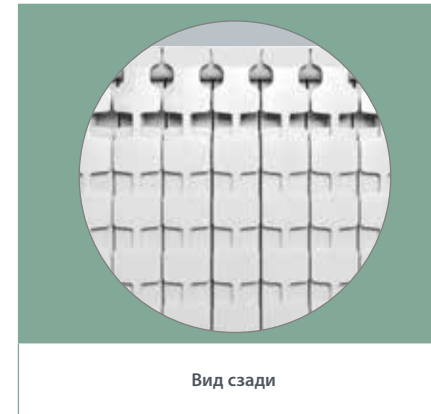


ardeNte



Модель	Глубина	Высота	Межосевое расстояние	Длина	Диаметр соединения	Содержание воды	Теплоотдача ΔT 70K	Максимальное рабочее давление	Вес секции
	мм	мм	мм	мм	дюймы	литры/секц.	ватт/секц.	бар	кг/секция
ARDEnte C2 500/100	97	556	500	80	G1	0,26	169	16	1,09

Технические данные подтверждены в соответствии с ГОСТ 31311-2005

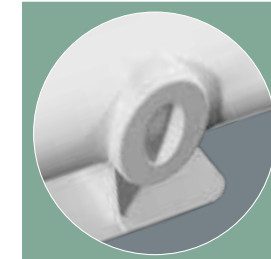


Вид сзади

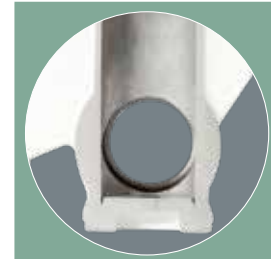
Ardente – радиатор будущего

Наличие отверстий на задней стенке радиатора позволяет увеличить конвекционный теплообмен.

ardeNte



Заглушка, присоединенная методом термоэлектрической диффузии



Новая заглушка Вид в разрезе

Fondital представляет новую заглушку - Современное, экологически чистое решение



Благодаря технологии термоэлектрической диффузии, на которую подана заявка на патент, алюминий в месте стыка полностью интегрируется с соединяемыми деталями и обеспечивает превосходное металлургическое сцепление.



Процесс термоэлектрической диффузии ведется при точно контролируемой температуре, что предотвращает появление пористости и других технологических дефектов. Конечный результат – это абсолютная однородность материала радиатора, который состоит из 100% алюминия и гарантирует максимальную прочность и надежность.

Другие преимущества новой технологии:

- ✓ Отсутствие места отложения шлама и загрязнений
- ✓ Полное отсутствие дефектов внутри водяного канала радиатора
- ✓ Улучшение внешнего вида, без сварных соединений
- ✓ Повышенный запас прочности
- ✓ Экологически чистый процесс, без бесполезной траты сырья.



Радиатор Ardente обеспечен 10-летней гарантией с даты установки (но не более 12 лет со дня продажи) на все виды производственных дефектов при условии, что установка произведена квалифицированным специалистом с соблюдением всех требований действующих норм монтажа и рекомендаций производителя по установке и эксплуатации, а также при правильном обслуживании.